

Máxima Viscosidad

SAE 25W-50

Aceite para motores diésel de servicio pesado con alto kilometraje acumulado

Maxima Viscosidad SAE 25W-50 es un aceite multigrado que satisface la especificación mexicana NOM DH-4 para motores a diésel de servicio pesado con turbo cargador y de aspiración natural, elaborado con aceites base y aditivos de alta desempeño de tecnología exclusiva Quaker State.

Formulado para las unidades diésel de servicio en México que requieren de mantener de un producto con la especificación más alta de viscosidad dentro de la especificación para SAE 25W-50, que puede prevenir la caída de presión por altas temperaturas durante el servicio del aceite.



PROPIEDADES Y BENEFICIOS



Formulado con un refuerzo en la viscosidad, para mantener y evitar la caída de presión debidas al aceite lubricante.



Tecnología de aditivos de desempeño para todas las condiciones de trabajo.



Adecuado para motores diésel de servicio pesado con gran kilometraje acumulado.

CAMPO DE APLICACIÓN

Máxima Viscosidad SAE 25W-50 se recomienda para motores diésel de servicio pesado diseñados para cumplir con la norma de emisiones de gases de escape de 1998 con categoría de servicio NOM DH-4 o anteriores.

Recomendado para unidades diésel de servicio pesado con alto kilometraje que requieran de un aceite de alta viscosidad SAE 25W-50, un producto para mantener y evitar la caída de presión en el sistema por su alta viscosidad.

ESPECIFICACIÓN

NOM DH-4

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

MÁXIMA VISCOSIDAD	Método ASTM	SAE 25W-50
Color	D 1500	L4.0
Gravedad Específica	D 4052	0.8900
Viscosidad Cinemática @ 100°C	D 445	21.00
Índice De Viscosidad	D 445	1159
Punto de Inflamación (mín), °C	D 93	240

Los lubricantes Quaker State, cuando se manipulan y utilizan de acuerdo con las normas básicas de seguridad e higiene, no suponen ningún peligro. No obstante, para obtener más información, consulte la ficha de datos de seguridad de este producto. NO CONTAMINE: deseche el lubricante usado de acuerdo con la normativa medioambiental; no lo vierta por el desagüe ni en el suelo. Los valores indicados en esta ficha técnica son características fisicoquímicas típicas. Estos valores pueden variar ligeramente debido a los procesos de fabricación sin afectar al rendimiento del producto, incluyendo, entre otros, el color. Si tiene alguna pregunta sobre los productos Quaker State y sus aplicaciones, póngase en contacto con el departamento técnico en el 53 58 90 40 en la Ciudad de México.

